

1.1 Selection of the Linear Modules

For the selection, the most unfavorable operating conditions should be taken into account. The following tables will assist you in making a preliminary selection. The loads and accelerations occurring must not exceed the load-bearing capacities of the linear modules. We will be happy to assist you in verifying your selection.

Maximum stroke (mm)					
810	1000	1500	2500	6740	12 000
ALM 70-S	ALM 140-P	ALS 140-S	ALM 70 ALM 70-B ALS 140-O ALS 140-B	ALM 80-B (one-part)	ALM 80-B (multi-part)

Absolute positioning accuracy (mm/m)			
± 0.3/0.3	± 0.15/0.3	± 0.1/0.3	± 0.05/0.3
ALM 80-B	ALM 70-B ALS 140-B ALS 140-S-K16×50*	ALS 140-S-K16×16*	ALM 70-S ALS 140-S-K12×5 ALS 140-S-K16×10

Maximum static central load (N)							
500	1000	1600	2000	3200	3600	4000	7200
ALM 70-1	ALM 70-2	ALM 80-1	ALS 140-1	ALM 80-2	ALS 140-1-H	ALS 140-2	ALS 140-2-H

Maximum axial load (N)		
400	500	1000
ALS 140	ALM 70	ALM 80

Maximum speed (m/s)						
0.2	0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	3.5
ALS 140-S-K12×5	ALS 140-S-K16×10 ALM 70-S	ALS 140-S-K16×16*	ALS 140-B-16T5 ALS 140-S-K16×50*	ALS 140-B-25T5 ALM 70-B	ALS 140-B-25AT5	ALM 80-B

Maximum recommended load to be moved (N) in case of high dynamism					
50	100	200	300	400	800
ALM 70-B ALS 140-P	ALM 70-S ALS 140-B-16T5	ALS 140-B-25T5	ALS 140-B-25AT5	ALS 140-S	ALM 80-B

Feed per motor revolution without gearing (mm)						
5	10	16	50	60	105	192
ALS 140-S-K12×5	ALS 140-S-K16×10 ALM 70-S	ALS 140-S-K16×16*	ALS 140-S-K16×50* ALS 140-B-16T5 ALM 70-B	ALS 140-B-25T5	ALS 140-B-25AT5	ALM 80-B

* only available on special request

Support recommended as from (mm)	
500	1000
ALS 140 ALM 70	ALM 80

Installation position	
Horizontal	Vertical
Belt Ball screw Pneumatics	Belt with brake motor recommended Ball screw with brake motor recommended